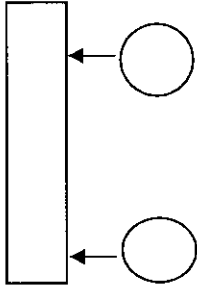
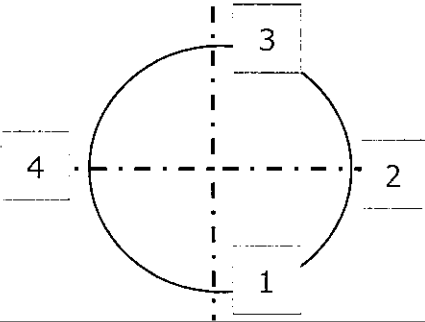
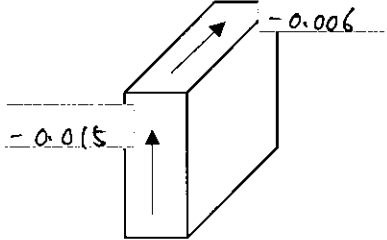
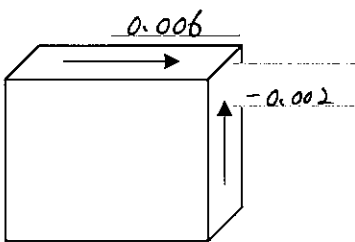
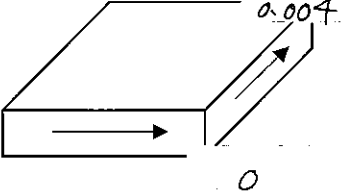


静的精度表

設備メーカー: オクマ
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: MB-56VB
 設備製造番号: 119006

測定者: 青留
 測定日: 2024.9.3
 管理No.: MC-526

単位:mm

主軸	振れ		口元	0.005
	Z軸運動との傾き		150mm	0.015
主軸振り回し			1	0
			2	-0.006
			3	-0.01
			4	0
直角度	Y-Z			0.009/200
	X-Z			0.004/200
	X-Y			0.004/200

テーブル上面の高さ		<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>-0.016</td> <td>-0.032</td> </tr> <tr> <td>-0.014</td> <td>-0.03</td> <td>-0.038</td> </tr> <tr> <td>0.002</td> <td>-0.024</td> <td>-0.03</td> </tr> </table>			0	-0.016	-0.032	-0.014	-0.03	-0.038	0.002	-0.024	-0.03	テーブルサイズ 560x1300
	0	-0.016	-0.032											
	-0.014	-0.03	-0.038											
0.002	-0.024	-0.03												
バックラッシュ	X軸	+	=	-	最大値									
		0.002	0.003	0.004	0.004									
	Y軸	+	=	-	最大値									
		0.003	0.003	0.004	0.004									
	Z軸	+	=	-	最大値									
		0.003	0.001	0	0.003									

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールパー診断 (μm)

機械 QuickCheck

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

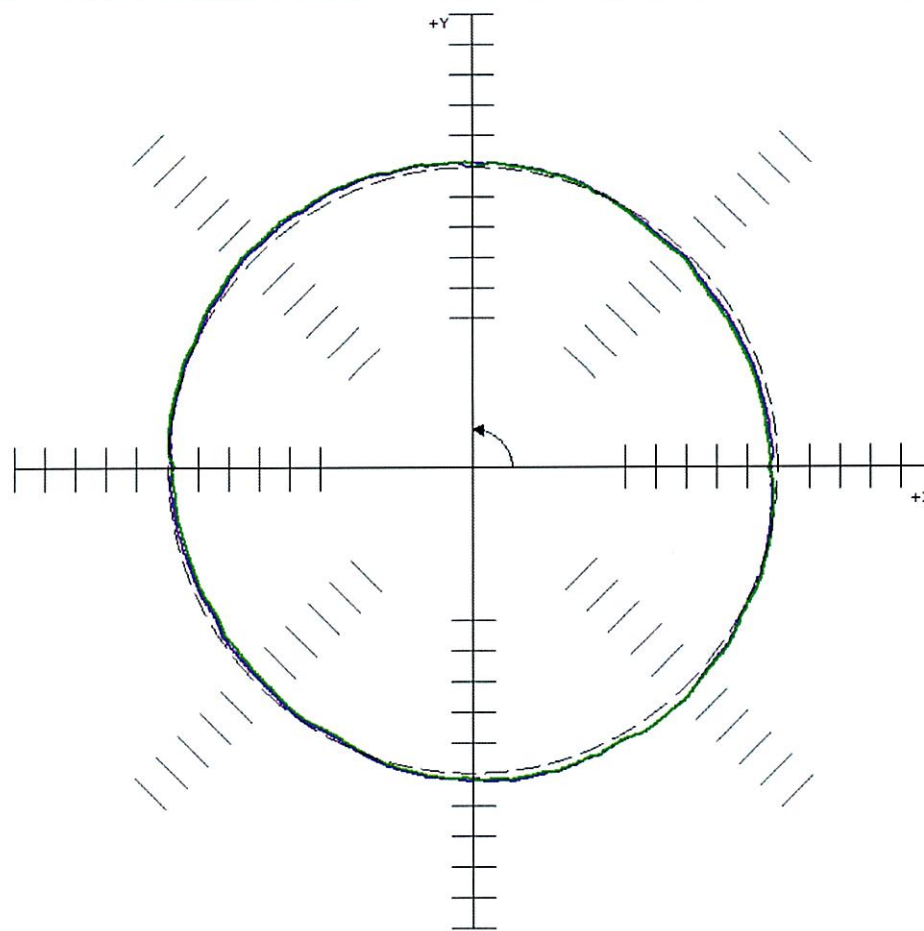
空間テスト結果

最大偏差 3.2μm
XY 平面 @ 127.54°
最小偏差 -3.6μm
XY 平面 @ 36.56°

真球度 6.8μm

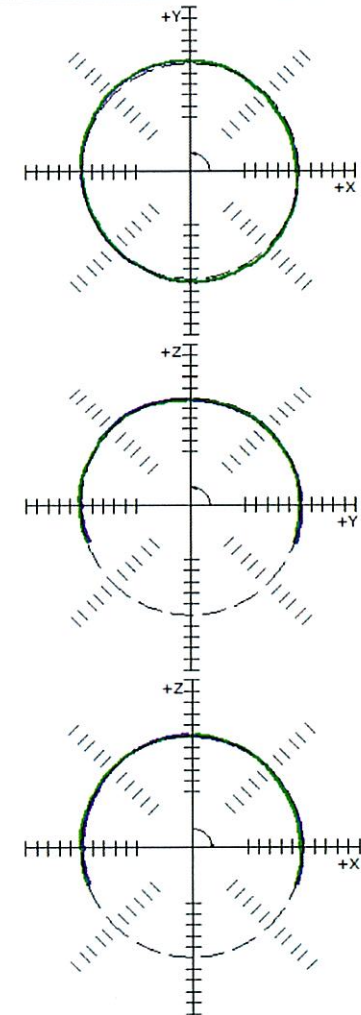
真円度

XY 6.8μm
YZ 5.9μm
ZX 5.0μm



- 実行 1
- 実行 2

10.0μm/目盛



ボールバー診断 (μm)

2024.09.03_MC-526_MB-56VB_XY_XYボールねじ交換後

オペレータ: user

日付: 2024-9-03 13:00:22

バックラッシュ (μm)

X	↗ 0.7	↘ 0.6
Y	↖ -0.1	↙ -0.1

反転突超 (μm)

X	↗ -0.9	↘ -0.8
Y	↖ -1.5	↙ -1.1

ガタ (μm)

X	↗ -0.1	↘ 0.2
Y	↖ -0.1	↙ -0.1

周期偏差 (μm)

X	↑ 0.9	↓ 0.7
Y	↑ 1.2	↓ 1.1

他の特徴

サーボミスマッチ	0.01ms
直角度	39.5μm/m
真直度 X	-0.2μm
真直度 Y	0.3μm
スケーリングエラー X	112.2μm/m
スケーリングエラー Y	142.4μm/m

位置決め許容範囲	74.3μm
最適化半径	100.0127mm
真円度	6.7μm



実行 1



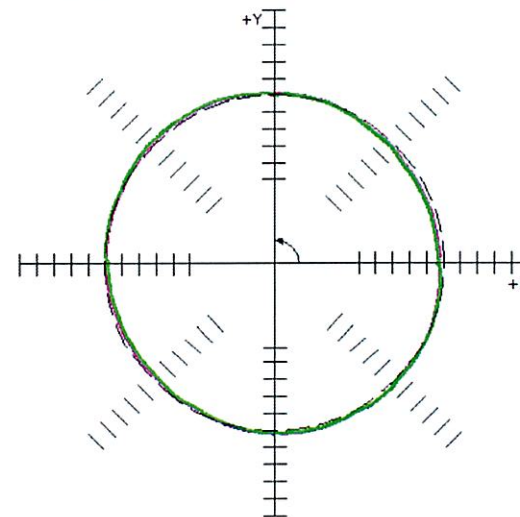
実行 2



フィット 1



フィット 2



10.0μm/目盛