==========[ＮＣ仕様コード]==========

7000-002E-0050-0023-00C7-20C4-01C0-0000

0024-8000-4401-0007-2032-2300-242A-8001

ｶﾗｰ表示	o	ﾘﾐｯﾄ付回転軸B	-	MSB自動工具長1	o	加工管理仕様	o
ﾌﾛｯﾋﾟｰ入出力	o	ﾘﾐｯﾄ付回転軸C	-	MSB自動工具長	o	加工管理通信	-
	-	割出ﾃｰﾌﾞﾙA	-	MSB工具折損検出	o	STNﾓﾉｸﾛ仕様	-
IGF-M	-	割出ﾃｰﾌﾞﾙB	-	MSB光式ﾀｯﾁﾌﾟﾛｰﾌﾞ	-		-
	-	割出ﾃｰﾌﾞﾙC	-	MSB寸法ﾁｪｯｸ/自動	-		-
ｸﾞﾗﾌｨｯｸ表示	o	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-	CRTﾓﾉｸﾛ	-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田ﾀｯﾁﾌﾟﾛｰﾌﾞ	-		-
外部ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑC4	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		-
同期制御X軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付Z	-		-		-
同期制御Y軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付U	-		-		-
同期制御Z軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付V	-		-		-
同期制御第4軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付W	-		-		-
第5軸ﾘﾐｯﾄ	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付A	-		-		-
回転軸2軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付B	-		-	SFCﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ	-
同期制御第5軸	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付C	-		-		-
動画機能	-	ﾘﾐｯﾄ付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	o
	-	付加軸名称U	-	大隈豊和仕様	o		-
	-	付加軸名称V	-		-	HELP機能	o
AXPﾃｽﾄ	-	付加軸名称W	-		-		-
	-	付加軸名称A	-		-	ﾊﾟｯｹｰｼﾞ	o
ﾌﾞﾗｼﾚｽｻｰﾎﾞ	o	付加軸名称B	-		-		-
	-	付加軸名称C	-		-	MS-DOS	o
ﾊﾝﾁｬｰｲﾝﾀｰﾌｪｰｽ	o	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付X	o		-	対話ﾃﾞｰﾀ入力機能	-
	-	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝ軸付Y	o		-	切削条件ﾌﾟﾚｲﾊﾞｯｸ	-
主軸頭旋回補正	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ160m	o	予備工具乗換	-		-
	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ320m	-	工具寿命管理	-	工具準備機能	-
	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ640m	-	CRT表示	o	F1桁送り(PLC)	o
	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ1280m	-		-		-
F1桁ﾊﾟﾗﾒｰﾀ	-	運転ﾊﾞｯﾌｧ2560m	-	無人運転記録	-		-
	-			自動退避/復帰	-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ4個	o
	-			自動工具長補正	o	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ5個	-
	-			寸法ﾁｪｯｸ/自動	-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ6個	-
ﾍﾘｶﾙ切削	o		-		-	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑﾌﾞﾗﾝﾁ	-
一方向位置決め	o	DNC-A	-		-		-
ｽｷｯﾌﾟ機能	o	DNC-B	o		-		-
ﾜｰｸ座標系変更	o	DNC-C1	-		-	任意角度面取り	-
三次元工具補正	-	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
ｲｸﾞｻﾞｸﾄｽﾄｯﾌﾟ	o	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾐﾗｰｲﾒｰｼﾞ	-	図形・座標計算	o		-	座標系選択100	-
図形の拡大縮小	-	追加ﾊﾟﾀｰﾝｻｲｸﾙ	o		-	簡易ﾛｰﾄﾞﾓﾆﾀ	-
4軸制御	-		-		-	同期ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ	o
5軸制御	-		-		-	高精密VACﾀｲﾌﾟA	o
6軸制御	-		-		-		-
	-	PH倍率各軸独立	-		-		-
ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ2個	-		-		-		-
ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ3個	-	X･Y軸指令ｷｬﾝｾﾙ	o		-	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ円弧	o
ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ別置	-	BLK途中SEQ復帰	-	ｱﾀｯﾁﾒﾝﾄ旋回補正	-	PLC入出力変数	-
	-	ｼｰｹﾝｽｽﾄｯﾌﾟ	-	ｸﾞﾗﾌｨｯｸ機能	o	手動角度円弧	-
大容量ｽﾄｱ320m	-	座標計算機能	o		-	ｽｹｼﾞｭｰﾙ自動更新	-
ﾏﾙﾁﾎﾞﾘｭｰﾑ運転	-	領域加工機能	o	INDEX外部手動	-	ﾏﾆｭｱﾙ計測	o
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	o	NC稼働ﾓﾆﾀ	o	対話計測(ﾜｰｸ)	-
座標系選択20組	-		-		-	対話計測(工具)	-
座標系選択50組	-	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾏﾌﾞﾙﾘﾐｯﾄ	-	対話ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑB	-	手動ｽｷｯﾌﾟ	o
工具補正200組	-	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾏﾒｯｾｰｼﾞ	-	対話ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑC	o	ﾊﾟﾙｽﾊﾝﾄﾞﾙ角度	o
工具補正300組	-	ﾌﾟﾚｲﾊﾞｯｸI-MAP	o		-		-
工具補正100組	-	対話型MAP	o	ﾃｽﾄﾒｯｾｰｼﾞ	-		-
ｲﾝﾁ/ﾒﾄﾘｯｸ切換	-		-		-		-
rev./min併用	-	ﾌﾞﾛｯｸｽｷｯﾌﾟ3個	-		-		-
0.1μm制御	-		-		-		-
角度1/10000度	-		-	ｳｫｰﾐﾝｸﾞｱｯﾌﾟ	-	Hi2-NC	-
ｼｽﾃﾑ変数	o		-		-	MOP-TOOL独立型	-
演算機能	o		-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	o
ｻﾌﾞﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ	o		-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
ｽｹｼﾞｭｰﾙﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ	-	軸名称指定	-		-	低速高精度ｻｰﾎﾞ	-

==========