機械本体仕様

加圧能力		45ton
ラムストローク		33mm
ストローク数		35spm(50Hz)、42spm(60Hz)
駆動	方式	油圧方式
	ポンプ型式	IPH-4B-25-12(NACHI)
	設定圧力	200kg／㎠
	ポンプ吐出量	36.6・44.3ℓ／min
	モーター型式	7.5kW
	タンク容量	80ℓ
パスライン		900mm
定寸台長さ		3300mm
送材台長さ		2000mm
X軸移動寸法		2500mm(NC駆動)
Y軸移動寸法		100mm(手動)
最大加工能力	アングルカット	L-^{t}9×75×75mm
	アングル45°ノッチ	L-^{t}9×75×75mm
	アングル90°ノッチ	L-^{t}9×75×75mm
	チャンネルカット	[-^{t}5×50×100mm
	フラットバーカット	^{t}9×^{w}125mm
	パンチ	^{t}9×φ38mm
駆動電源		12kVA
機械寸法	標準	1685（全高）×1460（奥行き）×5310（全幅）mm
	5.5m仕様	1685（全高）×1460（奥行き）×8310（全幅）mm
機械重量	標準	3500kg
	5.5m仕様	3700kg

NC装置仕様

制御方式	ラム制御	安全リレー
	その他の制御	NC制御
プログラム入力方式		テンキー入力
入力可能工程数		プログラム数：99 工程数：1000 設定本数：999
寸法設定範囲		0～2500mm
最小設定入力単位		0.1mm
ストッパー最高移動速度		30m／min
使用環境		動作温度：0～40℃ 保存温度：－20～＋60℃ 湿度：80%（結露のないこと）
停電補償		バッテリーバックアップ80日間
使用電源		200／220V　(50／60Hz)