

1.3 主要仕様

1.3.1 プレスブレーキ仕様

PAS8025

1	機種名		PAS8025		
2	能力		kN	800	
3	最大曲げ長さ		mm	2550	
4	許容上型質量		kg	280	
5	サイドフレーム間距離		mm	2570	
6	機械全高 (床上)		mm	2555	
7	床への埋込深さ		mm	-	
8	機械奥行		mm	1725	
9	フレームギャップ深さ		mm	250	
10	テーブル高さ		mm	915	
11	オープンハイト (中間板有)		mm	350	
12	最大ストローク長さ		mm	150	
13	デプス調整量		mm	150	
14	下降速度		mm/sec	100	
15	加圧速度 (50 Hz/60 Hz)		mm/sec	0.15 ~ 15	
16	上昇速度 (50 Hz/60 Hz)		mm/sec	100	
17	運転操作方式		-	安全一行程、単動、寸動、切	
18	主電動機 (200V, 50 Hz/220V, 60 Hz)		kW	4.0 × 4	
19	バックストップ仕様				
	移動範囲	前後方向		mm	0 ~ 550
		上下方向		mm	67 ~ 227
		左右方向	左	mm	-1140 ~ +1010
			右	mm	-1040 ~ +1110
		BS2 軸		mm	-50 ~ +50
	移動速度	前後方向		m/min	32
		上下方向		m/min	3
		左右方向		m/min	50
		BS2 軸		m/min	6
20	質量		ton	9.4	

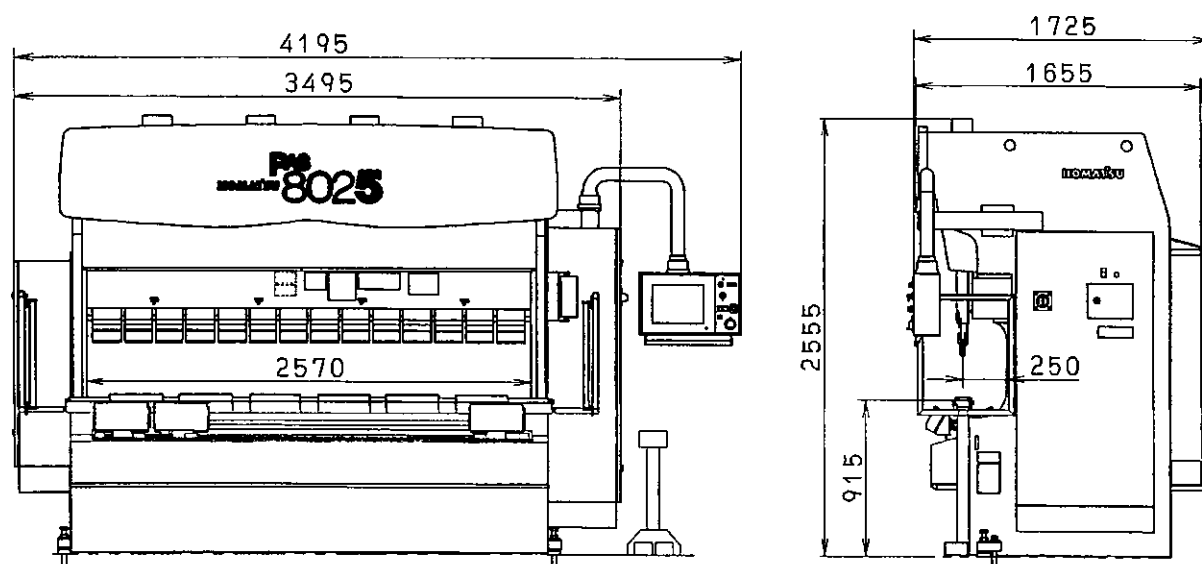
1.3.2 NC仕様

1	操作方法	画面タッチパネル	
2	表示方法	15インチ 16万色 TFT 液晶 (1024×768)	
3	性能仕様	制御軸数	DS:4軸、BS1軸、Z:1軸、Y:2軸、BS2軸
		選択軸出力点数	9点
4	記憶方式	記憶容量 (工程数)	HDD 容量による (99 工程/ワーク)
		データ保存方法	HDD
		外部記憶方式	FDD
5	曲げデータ作成	曲げデータ検索	
		角度入力での DS 計算	
		脚長、曲長入力での突当位置計算	
		コイニング演算	
		R 曲げ計算 (ピッチ、回数指定)	
		全軸ティーチング機能 (手動パルス)	
6	運転関連	伸び量補正表 (ユーザ用)	
		全体補正 (DS, BS)	
		両端、中央角度での補正計算	
		加圧力表示	
		金型チェック (接点記憶)	
7	ラム制御関係	ラム上限切替 (プログラム式、無段階)	
		曲げ速度可変 (1 ~ 100%)	
		ラム中間停止	
		ラム遅上昇	
8	バックストップ関係	前後、上下、左右移動電動式	
		シフトバック機能 (無段階)	
9	ネットワーク対応	3次元形状の表示	
		自動プロ (曲げデータ) との通信	

1. 外形図・基礎図・主要仕様

1.1 外形図

PAS8025



PAS1253

