


納入先 		製作手配票 (製造用)						
契約先		ページ 1						
		仕向地		発行日		2003 / 4 / 28		
機種		数量		生産月		契約締結		
V65560NR ***** 5402		163070		2002/12		1:2003 / 5 / 31		
受注No. PO-№		製品番号		製造番号		引合No.		
MAZATECH V-655/60N 2020193800		IPO						
ATC本数		バルブ		主軸		主軸モーター		
30T		*		6000RPM		AC18.5KW		
制御装置		テーブル		7-軸機構		ROM		
M640M 10.4"LCD				MAS		JPN		
				JPN		表示		
						色		
						STD. カラー		
附属品		附属品品目					個数	CK
		【標準附属品】						
		クーラントシステム					1	
		照明装置					1	
		マニュアル					1	
		送り速度適応制御機能					1	
		工具寿命管理機能					1	
		分解調整工具					1	
		基礎用品 (ドライビット及び敷板)					1	
		MAZATROL FUSION 640M 仕様					1	
		10.4" カラーLCD					1	
		主軸AC18.5KW (25HP) 仕様					1	
		主軸6000回転仕様 (#50)					1	
		ATC30本チェーン式					1	
		オペレータードアインターロック (ロック機構付)					1	
		全体カバー					1	
		タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)					1	
		RS-232Cインターフェース					1	
		バックグラウンドツールパスチェック					1	
		加工ナビゲーション (予測) 機能					1	
		加工ナビゲーション (モニタ) 機能					1	
		加工ナビゲーション (結果) 機能					1	
		PCMCIA I/F (2スロット)					1	
		ICメモリカード I/F					1	
		3.5" FDDユニット					1	
		ネットワークI/F (LAN用&モデム用)					1	
		【特別附属品】						
		全自動工具長測定機能&工具折損検出機能					1	
		サブテーブル					1	
		手動パルス別置タイプ (1個) パームサイズ					1	
		ワークエアブラスト					1	
		スピンドルスルークーラント (5kgf)					1	
		自動電源遮断					1	
		3段シグナルタワー					1	
		チップコンベア (後出し・ヒンジ式・鉄専用)					1	
		チップバケット (回転式)					1	
		パフォーマンスCNCオプションパッケージ					1	
		M機能 (Mコード2ケ) 追加					1	
		【その他附属品】						
		マザックモニタリングシステムB (MP3)					1	

1 機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

Table 1-1 本機的主要仕様 (MTV-655N)

項目		仕様	
		MTV-655/60N	MTV-655/80N
移動量	テーブル左右移動量 X軸	1500 mm	2000 mm
	主軸前後移動量 Y軸	650 mm	
	主軸上下移動量 Z軸	650 mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	200 ~ 850 mm	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1740 × 650 mm	2240 × 650 mm
	最大積載荷重(等分布)	19.6 kN (2000 kgf)	24.5 kN (2500 kgf)
	最大ワーク寸法 X × Y × Z	1740 × 650 × 770 mm	2280 × 650 × 770 mm
	テーブル上面の形状	T溝幅 18 × 5 本	
	テーブル上面の高さ(フロアより)	880 mm	
主軸	主軸回転速度	25 ~ 6000 min ⁻¹ (rpm)	
	主軸変速レンジ	2 段	
	主軸軸受け内径	100 mm	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 50	
	最大出力トルク	758.5 N-m (77.4 kgf-m)	
	電動機	18.5 kW (30 分定格)	
		15 kW (連続定格)	
送り速度	早送り速度	X, Y 軸	26000 mm/min
		Z 軸	20000 mm/min
	切削送り速度, X-/Y-/Z 軸	8000 mm/min	
ATC & マガジン	ツールシャンク形式	MAS BT50	
	最大工具径	φ125 mm	
		φ260 mm (隣接工具無しの場合)	
	最大工具長さ	400 mm	
	最大工具質量(ツールシャンク、プルスタッドボルト含む)	20 kg	
	工具収納本数	30 本 [60 本 (オプション)]	
	工具選択方式	マザトールメモリランダムによる自動近回り方式	
工具交換時間(チップ to チップ)	6.0 秒		
タンク容量	潤滑油タンク容量	4 L	
	主軸冷却タンク容量	35 L	
	油圧ユニットタンク容量	30 L	
	クーラントタンク容量	200 L	
精度	位置決め精度(ピッチエラー補正使用)	X 軸	±0.01 mm / 全長
		Y, Z 軸	±0.005 mm / 全長
	繰返し位置決め精度	±0.0015 mm / 全長	
機械の大きさ	機械の高さ(フロアより)	2993 mm	
	所要床面の大きさ(幅 × 奥行き)	4445 × 3841 mm	5645 × 3841 mm
	機械質量(国内標準仕様)(注意)	11000 kg	12000 kg
電源	電圧	200/220 V ± 10%	
	周波数	50/60 Hz ± 1 Hz	
	電源容量(標準仕様)	36.9 KVA (連続定格)	39.2 KVA (連続定格)

1

機械本体の標準データ

項目		仕様	
		MTV-655/60N	MTV-655/80N
空気圧源	圧力	0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 以上	
	容量(標準仕様)	200 L/min (ANR) 以上	
騒音	オペレータドア前にて測定 (本機正面より1m、高さ1.5mの位置) 切削条件:フライス切削 主軸回転数 501 min ⁻¹ (rpm) 送り 752 mm/min 切込 7 mm 被削材 S45C	87 dB(A)	

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。